

LEISTUNGSERKLÄRUNG

LE - 234 - R.17.0825 / A1

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

AC 32 binder, PmB 45/80-65, H1, G4

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Rezept Nummer: 234

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Hofmann GmbH & Co KG
Asphaltmischanlage Redlham
Redlham 100
A-4846 Redlham**

5. Gegebenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Hofmann GmbH & Co KG
Betriebsleiter: Konrad Bohn
Redlham 100 - A-4846 Redlham**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1661

hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0025 der werkseigenen Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

siehe nächste Seite

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

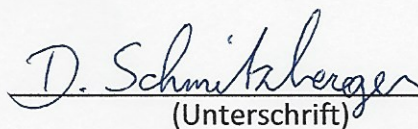
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dieter Schmitzberger, WPK-Beauftragter

(Name und Funktion)

Redlham, 20.02.2018

(Ort und Datum der Ausstellung)


(Unterschrift)

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | | Leistung | | | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---------------------------|----------------|-----|---|--|
| Bindemittelgehalt, löslich | M.-% | 3,8 | bis | 4,4 | ÖN EN 13108-1 |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper | V.-% | $V_{\min 3,5}$ | --- | $V_{\max 5,5}$ | |
| Stabilität Marshallprobekörper | kN | KLF | --- | KLF | |
| Fließwert Marshallprobekörper | mm | KLF | --- | KLF | |
| Marshall-Quotient | kN / mm | | | KLF | |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | V.-% | | | KLF | |
| Hohlraumauffüllungsgrad | % | KLF | --- | KLF | |
| Wasserempfindlichkeit | % | | | KLF | |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B | % | | | KLF | |
| Bindemittelablauf | M.-% | | | --- | |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe | mm | --- | --- | --- | |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme | mm | --- | --- | --- | |
| Bleibende Verformung - max dynamische Eindringtiefe | mm | | | --- | |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | | | ≥ 80 | |
| Kornverlust | M.-% | | | --- | |
| Brandverhalten | - | | | A2 _{fl} ohne weitere Brandausbreitung | |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen | % | | | KLF | |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen | - | | | KLF | |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel | - | | | KLF | |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen | % | | | --- | |
| Gefährliche Substanzen | | | | | |
| Im Eluat | ph-WERT | - | | KLF | |
| | elektrische Leitfähigkeit | mS/m | | KLF | |
| | Chrom (gesamt) | mg/kg TS | | KLF | |
| | Kupfer | mg/kg TS | | KLF | |
| | Ammonium-N | mg/kg TS | | KLF | |
| | Nitrit-N | mg/kg TS | | KLF | |
| | Sulfat-SO4 | mg/kg TS | | KLF | |
| | KW-Index | mg/kg TS | | KLF | |
| Gesamtgehalt Σ 16 PAK | mg/kg TS | | | KLF | |
| Temperatur des Mischgutes | °C | 150 | bis | 190 | |
| Korngrößenverteilung | | | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | - | bis | - | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | - | bis | - | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | 73 | bis | 85 | |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | - | bis | - | |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | - | bis | - | |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | 46 | bis | 58 | |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | - | bis | - | |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | - | bis | - | |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 21 | bis | 33 | |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 9 | bis | 21 | |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 3,0 | bis | 7,0 | |