

# HOFMANN

GMBH & CO KG  
REDLHAM 100, 4846 REDLHAM  
TELEFON (07674) 611-0 FAX DW 19  
e-mail: kies-beton@hofmann-bau.at

- BAUUNTERNEHMUNG
- ASPHALTMISCHANLAGE
- TRANSPORTBETONWERK
- KIESWERK

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

LE - 220 - R.14.0807 / A1

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

**AC 16 deck, 70/100, A5, G8**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Rezept Nummer: 220**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Hofmann GmbH & Co KG  
Asphaltnischenanlage Redlham  
Redlham 100  
A-4846 Redlham**

5. Gegebenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Hofmann GmbH & Co KG  
Betriebsleiter: Konrad Bohn  
Redlham 100 - A-4846 Redlham**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V  
**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1661**

**hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0025 der werkseigenen Produktionskontrolle**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**nicht zutreffend**

9. Erklärte Leistung

**siehe nächste Seite**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9  
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

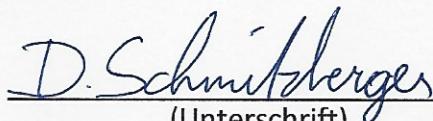
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Dieter Schmitzberger, WPK-Beauftragter**

(Name und Funktion)

**Redlham, 20.02.2018**

(Ort und Datum der Ausstellung)

  
**(Unterschrift)**

# HOFMANN

GMBH & CO KG  
REIDLHAM 100, 4846 REIDLHAM  
TELEFON (07674) 611-0 FAX DW 19  
E-mail: kies-beton@hofmann-bau.at

- BAUUNTERNEHMUNG
- ASPHALTMISCHANLAGE
- TRANSPORTBETONWERK
- KIESWERK

## 9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,7	bis	5,3	
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min2,0}$	---	$V_{max4,0}$	
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	---	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	---	KLF	
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	---	KLF	
Wasserempfindlichkeit	%		KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%		KLF		
Bindemittelablauf	M.-%		---		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	---	---	---	
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	---	---	---	
Bleibende Verformung - max dynamische Eindringtiefe	mm		---		
Affinität - Bedeckungsgrad	%		$\geq 80$		
Kornverlust	M.-%		---		
Brandverhalten	-		KLF		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%		---		
Gefährliche Substanzen					
Im Eluat					ÖN EN 13108-1
ph-WERT	-		KLF		
elektrische Leitfähigkeit	mS/m		KLF		
Chrom (gesamt)	mg/kg TS		KLF		
Kupfer	mg/kg TS		KLF		
Ammonium-N	mg/kg TS		KLF		
Nitrit-N	mg/kg TS		KLF		
Sulfat-SO <sub>4</sub>	mg/kg TS		KLF		
KW-Index	mg/kg TS		KLF		
Gesamtgehalt $\sum$ 16 PAK	mg/kg TS		KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	140	bis	180	
Korngrößenverteilung					
Anteil $\leq$ 45,0 mm	M.-%	-	bis	-	
Anteil $\leq$ 31,5 mm	M.-%	-	bis	-	
Anteil $\leq$ 22,4 mm	M.-%	-	bis	-	
Anteil $\leq$ 16,0 mm	M.-%	-	bis	-	
Anteil $\leq$ 11,2 mm	M.-%	76	bis	88	
Anteil $\leq$ 8,0 mm	M.-%	-	bis	-	
Anteil $\leq$ 5,6 mm	M.-%	-	bis	-	
Anteil $\leq$ 4,0 mm	M.-%	-	bis	-	
Anteil $\leq$ 2,0 mm	M.-%	33	bis	45	
Anteil $\leq$ 0,5 mm	M.-%	14	bis	26	
Anteil $\leq$ 0,063 mm	M.-%	6	bis	10	