

LEISTUNGSERKLÄRUNG

LE - 163 - R.17.0838 / A1

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

AC 16 deck, PmB 45/80-65, A2, G1

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Rezept Nummer: 163

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Hofmann GmbH & Co KG
Asphaltmischanlage Redlham
Redlham 100
A-4846 Redlham**

5. Gegebenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Hofmann GmbH & Co KG
Betriebsleiter: Konrad Bohn
Redlham 100 - A-4846 Redlham**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1661

hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0025 der werkseigenen Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

siehe nächste Seite

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dieter Schmitzberger, WPK-Beauftragter

(Name und Funktion)

Redlham, 20.02.2018

(Ort und Datum der Ausstellung)


(Unterschrift)

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale		Leistung			Harmonisierte technische Spezifikation
Bindemittelgehalt, löslich		M.-%	5,0	bis	5,6
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper		V.-%	V _{min2,0}	---	V _{max4}
Stabilität Marshallprobekörper		kN	KLF	---	KLF
Fließwert Marshallprobekörper		mm	KLF	---	KLF
Marshall-Quotient		kN / mm		KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt		V.-%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad		%	KLF	---	KLF
Wasserempfindlichkeit		%		KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren		%		KLF	
Bindemittelablauf		M.-%		---	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe		mm	---	---	---
Bleibende Verformung - max. Zunahme		mm	---	---	---
Bleibende Verformung - max dynamische Eindringtiefe		mm		---	
Affinität - Bedeckungsgrad		%		≥ 80	
Kornverlust		M.-%		---	
Brandverhalten		-		A2 _{fl} ohne weitere Brandausbreitung	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereife		%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen		-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel		-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätze		%		---	
Gefährliche Substanzen					
Im Eluat	ph-WERT	-		KLF	
	elektrische Leitfähigkeit	mS/m		KLF	
	Chrom (gesamt)	mg/kg TS		KLF	
	Kupfer	mg/kg TS		KLF	
	Ammonium-N	mg/kg TS		KLF	
	Nitrit-N	mg/kg TS		KLF	
	Sulfat-SO4	mg/kg TS		KLF	
	KW-Index	mg/kg TS		KLF	
Gesamtgehalt Σ 16 PAK		mg/kg TS		KLF	
Temperatur des Mischgutes		°C	150	bis	190
Korngrößenverteilung					
Anteil ≤ 45,0 mm		M.-%	-	bis	-
Anteil ≤ 31,5 mm		M.-%	-	bis	-
Anteil ≤ 22,4 mm		M.-%	-	bis	-
Anteil ≤ 16,0 mm		M.-%	-	bis	-
Anteil ≤ 11,2 mm		M.-%	76	bis	88
Anteil ≤ 8,0 mm		M.-%	-	bis	-
Anteil ≤ 5,6 mm		M.-%	-	bis	-
Anteil ≤ 4,0 mm		M.-%	-	bis	-
Anteil ≤ 2,0 mm		M.-%	27	bis	39
Anteil ≤ 0,5 mm		M.-%	9	bis	21
Anteil ≤ 0,063 mm		M.-%	4	bis	8

ÖN EN 13108-1