

HOFMANN

GMBH & CO KG
REDLHAM 100, 4846 REDLHAM
TELEFON (07674) 611-0 FAX DW 19
E-mail: kies-beton@hofmann-bau.at

- BAUUNTERNEHMUNG
- ASPHALTMISCHANLAGE
- TRANSPORTBETONWERK
- KIESWERK

LEISTUNGSERKLÄRUNG

LE - 163 - R.17.0838 / A1

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

AC 16 deck, PmB 45/80-65, A2, G1

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauproducts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Rezept Nummer: 163

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauproducts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Hofmann GmbH & Co KG
Asphaltmisanlage Redlham
Redlham 100
A-4846 Redlham**

5. Gegebenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Hofmann GmbH & Co KG
Betriebsleiter: Konrad Bohn
Redlham 100 - A-4846 Redlham**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproducts gemäß Anhang V
System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauproduct betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1661

hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0025 der werkseigenen Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauproduct betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

siehe nächste Seite

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dieter Schmitzberger, WPK-Beauftragter

(Name und Funktion)

Redlham, 20.02.2018

(Ort und Datum der Ausstellung)


(Unterschrift)

HOFMANN

GMBH & CO KG
REDLHAM 100, 4846 REDLHAM
TELEFON (07674) 611-0 FAX DW 19
E-mail: kies-beton@hofmann-bau.at

- BAUUNTERNEHMUNG
- ASPHALTMISCHANLAGE
- TRANSPORTBETONWERK
- KIESWERK

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,0	bis	5,6	
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min2,0}$	---	V_{max4}	
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	---	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	---	KLF	
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	---	KLF	
Wasserempfindlichkeit	%		KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren	%		KLF		
Bindemittelablauf	M.-%		---		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	---	---	---	
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	---	---	---	
Bleibende Verformung - max dynamische Eindringtiefe	mm		---		
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80		
Kornverlust	M.-%		---		
Brandverhalten	-		A2 _{fl}		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereife	%		KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätze	%		---		
Gefährliche Substanzen					
Im Eluat	ph-WERT	-	KLF		
	elektrische Leitfähigkeit	mS/m	KLF		
	Chrom (gesamt)	mg/kg TS	KLF		
	Kupfer	mg/kg TS	KLF		
	Ammonium-N	mg/kg TS	KLF		
	Nitrit-N	mg/kg TS	KLF		
	Sulfat-SO ₄	mg/kg TS	KLF		
	KW-Index	mg/kg TS	KLF		
Gesamtgehalt Σ 16 PAK		mg/kg TS	KLF		
Temperatur des Mischgutes		°C	150	bis	190
Korngrößenverteilung					
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%	-	bis	-	
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	-	bis	-	
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%	-	bis	-	
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%	-	bis	-	
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%	76	bis	88	
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%	-	bis	-	
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%	-	bis	-	
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%	-	bis	-	
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%	27	bis	39	
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%	9	bis	21	
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%	4	bis	8	

ÖN EN 13108-1