

# HOFMANN

GMBH & CO KG  
REDLHAM 100, 4846 REDLHAM  
TELEFON (07674) 611-0 FAX DW 19  
e-mail: kies-beton@hofmann-bau.at

- BAUUNTERNEHMUNG
- ASPHALTMISCHANLAGE
- TRANSPORTBETONWERK
- KIESWERK

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

LE - 149 - R.14.0810 / A1

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

**AC 11 deck, PmB 45/80-65, A1, G2**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Rezept Nummer: 149**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Hofmann GmbH & Co KG  
Asphaltnischenanlage Redlham  
Redlham 100  
A-4846 Redlham**

5. Gegebenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Hofmann GmbH & Co KG  
Betriebsleiter: Konrad Bohn  
Redlham 100 - A-4846 Redlham**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V  
**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1661**

**hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0025 der werkseigenen Produktionskontrolle**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**nicht zutreffend**

9. Erklärte Leistung

**siehe nächste Seite**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9  
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Dieter Schmitzberger, WPK-Beauftragter**

(Name und Funktion)

**Redlham, 20.02.2018**

(Ort und Datum der Ausstellung)

**D. Schmitzberger**  
(Unterschrift)

# HOFMANN

GMBH & Co KG  
REDLHAM 100, 4846 REDLHAM  
TELEFON (07674) 611-0 FAX DW 19  
e-mail: kies-beton@hofmann-bau.at

- BAUUNTERNEHMUNG
- ASPHALTMISCHANLAGE
- TRANSPORTBETONWERK
- KIESWERK

## 9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung			Harmonisierte technische Spezifikation
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,5	bis	6,1
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	V <sub>min2,0</sub>	---	V <sub>max4,0</sub>
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	---	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	---	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	---	KLF
Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%		KLF	
Bindemittelablauf	M.-%		---	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	---	---	---
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	---	---	---
Bleibende Verformung - max dynamische Eindringtiefe	mm		---	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M.-%		---	
Brandverhalten	-		KLF	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%		---	
Gefährliche Substanzen				ÖN EN 13108-1
Im Eluat				
ph-WERT	-		KLF	
elektrische Leitfähigkeit	mS/m		KLF	
Chrom (gesamt)	mg/kg TS		KLF	
Kupfer	mg/kg TS		KLF	
Ammonium-N	mg/kg TS		KLF	
Nitrit-N	mg/kg TS		KLF	
Sulfat-SO <sub>4</sub>	mg/kg TS		KLF	
KW-Index	mg/kg TS		KLF	
Gesamtgehalt $\sum$ 16 PAK	mg/kg TS		KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C	150	bis	190
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	-	bis	-
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	-	bis	-
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	-	bis	-
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	-	bis	-
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	-	bis	-
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	76	bis	88
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	-	bis	-
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	-	bis	-
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	36	bis	48
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	15	bis	27
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	7	bis	11