HOFMANN
GmbH & Co KG
Redlham 100, 4846 Redlham
Telefon (07674) 611-0 Fax Dw 19
e-mail: kies-beton@hofmann-bau.at

• Bauunternehmung
• Asphaltmischanlage
• Transportbetonwerk
• Kieswerk

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

**LE - 128 - R.17.0836 / A1**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

   **AC 11 deck, PmB 45/80-65, A1, G1, LA20, Ka18**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

   **Rezept Nummer: 128**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

   **Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

   **Hofmann GmbH & Co KG**
   **Asphaltmischanlage Redlham**
   **Redlham 100**
   **A-4846 Redlham**

5. Gegebenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

   **Hofmann GmbH & Co KG**
   **Betriebsleiter: Konrad Bohn**
   **Redlham 100 - A-4846 Redlham**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

   **System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

   **Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1661**
   **hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

   **Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0025 der werkseigenen Produktionskontrolle**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

   **nicht zutreffend**

9. Erklärte Leistung

   **siehe nächste Seite**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9 Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Dieter Schmitzberger, WPK-Beauftragter**
(Name und Funktion)

**Redlham, 20.02.2018** D. Schmitzberger
(Ort und Datum der Ausstellung) (Unterschrift)

**HOFMANN**
GmbH & Co Kg
Redlham 100, 4846 Redlham
Telefon (07674) 611-0 Fax Dw 19
e-mail: kies-beton@hofmann-bau.at

• Bauunternehmung
• Asphaltmischanlage
• Transportbetonwerk
• Kieswerk

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | | Leistung | | | | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Bindemittelgehalt, löslich | | M.-% | 5,5 | bis | 6,1 | ÖN EN 13108-1 |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper | | V.-% | $V_{min2,5}$ | --- | $V_{max4,5}$ | |
| Stabilität Marshallprobekörper | | kN | KLF | --- | KLF | |
| Fließwert Marshallprobekörper | | mm | KLF | --- | KLF | |
| Marshall-Quotient | | kN / mm | | KLF | | |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | | V.-% | | KLF | | |
| Hohlraumauffüllungsgrad | | % | KLF | --- | KLF | |
| Wasserempfindlichkeit | | % | | KLF | | |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B | | % | | KLF | | |
| Bindemittelablauf | | M.-% | | --- | | |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe | | mm | --- | --- | --- | |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme | | mm | --- | --- | --- | |
| Bleibende Verformung - max dynamische Eindringtiefe | | mm | | --- | | |
| Affinität - Bedeckungsgrad | | % | | ≥ 80 | | |
| Kornverlust | | M.-% | | --- | | |
| Brandverhalten | | - | | $A2_{fl}$ ohne weitere Brandausbreitung | | |
| Wiederstand gegen Abrieb d. Spikereifen | | % | | KLF | | |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen | | - | | KLF | | |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel | | - | | KLF | | |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen | | % | | --- | | |
| Gefährliche Substanzen | | | | | | |
| Im Eluat | ph-WERT | - | | KLF | | |
| | elektrische Leitfähigkeit | mS/m | | KLF | | |
| | Chrom (gesamt) | mg/kg TS | | KLF | | |
| | Kupfer | mg/kg TS | | KLF | | |
| | Ammonium-N | mg/kg TS | | KLF | | |
| | Nitrit-N | mg/kg TS | | KLF | | |
| | Sulfat-SO4 | mg/kg TS | | KLF | | |
| | KW-Index | mg/kg TS | | KLF | | |
| Gesamtgehalt ∑ 16 PAK | | mg/kg TS | | KLF | | |
| Temperatur des Mischgutes | | °C | 150 | bis | 190 | |
| Korngrößenverteilung | | | | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | | M.-% | - | bis | - | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | | M.-% | - | bis | - | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | | M.-% | - | bis | - | |
| Anteil ≤ 16,0 mm | | M.-% | - | bis | - | |
| Anteil ≤ 11,2 mm | | M.-% | - | bis | - | |
| Anteil ≤ 8,0 mm | | M.-% | 76 | bis | 88 | |
| Anteil ≤ 5,6 mm | | M.-% | - | bis | - | |
| Anteil ≤ 4,0 mm | | M.-% | - | bis | - | |
| Anteil ≤ 2,0 mm | | M.-% | 36 | bis | 48 | |
| Anteil ≤ 0,5 mm | | M.-% | 16 | bis | 28 | |
| Anteil ≤ 0,063 mm | | M.-% | 7 | bis | 11 | |