HOFMANN
GmbH & Co KG
Redlham 100, 4846 Redlham
Telefon (07674) 611-0 Fax DW 19
e-mail: kies-beton@hofmann-bau.at

• Bauunternehmung
• Asphaltmischanlage
• Transportbetonwerk
• Kieswerk

LEISTUNGSERKLÄRUNG

LE - 112 - A112-2018.03/03/ A1

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

   AC 8 deck, 70/100, A1, G2

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

   Rezept Nummer: 112

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

   Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

   Hofmann GmbH & Co KG
   Asphaltmischanlage Redlham
   Redlham 100
   A-4846 Redlham

5. Gegebenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

   Hofmann GmbH & Co KG
   Betriebsleiter: Konrad Bohn
   Redlham 100 - A-4846 Redlham

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

   System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

   Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1661
   hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

   Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0025 der werkseigenen Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

   nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

   siehe nächste Seite

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9 Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dieter Schmitzberger, WPK-Beauftragter
(Name und Funktion)

Redlham, 06.04.2018
(Ort und Datum der Ausstellung)

D. Schmitzberger
(Unterschrift)

HOFMANN
GMBH & CO KG
REDLHAM 100, 4846 REDLHAM
TELEFON (07674) 611-0 FAX DW 19
e-mail: kies-beton@hofmann-bau.at

• BAUUNTERNEHMUNG
• ASPHALTMISCHANLAGE
• TRANSPORTBETONWERK
• KIESWERK

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale		Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Bindemittelgehalt, löslich		M.-%	6,0	bis	6,6	ÖN EN 13108-1
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper		V.-%	$V_{min1,5}$	---	$V_{max3,5}$	
Stabilität Marshallprobekörper		kN	KLF	---	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper		mm	KLF	---	KLF	
Marshall-Quotient		kN / mm		KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt		V.-%		KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad		%	KLF	---	KLF	
Wasserempfindlichkeit		%		KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B		%		KLF		
Bindemittelablauf		M.-%		---		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe		mm	---	---	---	
Bleibende Verformung - max. Zunahme		mm	---	---	---	
Bleibende Verformung - max dynamische Eindringtiefe		mm		---		
Affinität - Bedeckungsgrad		%		≥ 80		
Kornverlust		M.-%		---		
Brandverhalten		-		KLF ---		
Wiederstand gegen Abrieb d. Spikereifen		%		KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen		-		KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel		-		KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen		%		---		
Gefährliche Substanzen						
Im Eluat	ph-WERT	-		KLF		
	elektrische Leitfähigkeit	mS/m		KLF		
	Chrom (gesamt)	mg/kg TS		KLF		
	Kupfer	mg/kg TS		KLF		
	Ammonium-N	mg/kg TS		KLF		
	Nitrit-N	mg/kg TS		KLF		
	Sulfat-SO4	mg/kg TS		KLF		
	KW-Index	mg/kg TS		KLF		
Gesamtgehalt ∑ 16 PAK		mg/kg TS		KLF		
Temperatur des Mischgutes		°C	140	bis	180	
Korngrößenverteilung						
Anteil ≤ 45,0 mm		M.-%	-	bis	-	
Anteil ≤ 31,5 mm		M.-%	-	bis	-	
Anteil ≤ 22,4 mm		M.-%	-	bis	-	
Anteil ≤ 16,0 mm		M.-%	-	bis	-	
Anteil ≤ 11,2 mm		M.-%	-	bis	-	
Anteil ≤ 8,0 mm		M.-%	-	bis	-	
Anteil ≤ 5,6 mm		M.-%	-	bis	-	
Anteil ≤ 4,0 mm		M.-%	63	bis	75	
Anteil ≤ 2,0 mm		M.-%	40	bis	52	
Anteil ≤ 0,5 mm		M.-%	16	bis	28	
Anteil ≤ 0,063 mm		M.-%	7,5	bis	11,5	